



Cas Client

Fine Spect

Fine-[Spect]
Smart Inspection

Témoignage - Nous avons eu l'opportunité d'interviewer Jean-Marc DUMONT, le fondateur de Fine-spect afin d'en savoir plus sur la mission de l'entreprise et découvrir leurs innovations machines adaptées aux besoins exigeants des industriels.

1 – Que signifie Fine Spect ?

Contrairement à ce que l'on pourrait penser, Fine-[Spect] est une société 100 % Française.

Fine-[Spect] reprend les racines du mot **inspection**. Le mot Fine c'est aussi la notion de précision en français mais aussi en anglais.

Nous renforçons la valeur d'inspection par des crochets qui apportent une notion de focalisation comme un écran qui zoom sur la valeur.

Tout cela pour anticiper une internationalisation de la société.

2 – Quelle est votre mission ?

Fine-[Spect] a pour mission de **faciliter le contrôle qualité et l'amélioration des procédés**.

Notre but est d'informer sur les critères productifs afin de valider les productions et de permettre des améliorations.

Nous pouvons nous considérer comme des producteurs de datas.

Datas qui, si elles sont exploitées correctement, peuvent générer des **gains de productivité** et particulièrement des **gains importants de matière**.

3 – Quels sont les machines que vous avez développées et quelles sont leurs buts ?

Nous concevons et fabriquons principalement des **convoyeurs peseurs** qui assemblés avec une intelligence informatique permettent de réaliser des **trieuses pondérales**.

Cela permet de capturer à la volée le poids des produits, avec une cadence de contrôle allant jusqu'à 120 produits par minute, voire plus dans certains cas. Le produit est alors qualifié de conforme et peut poursuivre son process.



Qu'est-ce qui vous différencie ?

Fort de notre expertise dans les procédés agroalimentaires, nous avons porté un soin particulier à l'**ergonomie et la facilité d'utilisation**, de démontage et nettoyage de nos machines.

Nos IHMs sont étudiés pour qu'une simple vision rapide permette aux conducteurs de ligne de tout comprendre sur l'état de la production.

Enfin, notre qualité de constructeur nous permet d'adapter parfaitement nos machines aux besoins de nos clients mais aussi de **s'intégrer aux lignes de production existantes**.

Avec des compléments comme des convoyeurs additionnels, des systèmes d'étiquetage, de détection métallique.

4 – Etes-vous le seul acteur français ayant obtenu l'homologation auprès du LNE ?

Nous avons obtenu **deux homologations selon la norme R51**, norme indispensable pour la mise sur le marché de lot produits alimentaires : une pour le contrôle des produits à poids fixe (ex : une barquette de fraises) mais aussi pour les produits vendus au poids (ex : une tranche de fromage payée au poids).

C'est un investissement énorme qui nous place à notre connaissance comme **seul constructeur Français** avec cette double qualification qui est reconnue dans l'Union Européenne.

Nous avons tenu à obtenir cette qualification du **LNE** (Laboratoire National d'Essai) qui est probablement l'organisme en Europe le plus renommé pour sa rigueur.



5 – Qu'est-ce qui vous a motivé à vous lancer dans ce projet ?

J'ai acheté dans mes carrières antérieures plusieurs dizaines de trieuses pondérales. Toutes ont été modifiées pour obtenir le résultat escompté. J'ai naturellement considéré que d'autres acteurs du secteur avaient le même problème.

À la suite de ce constat, nous avons créé nos propres systèmes de pesage et notre première trieuse il y a 8 ans. Les performances obtenues ont montré qu'une **homologation des poids et mesures** était réalisable.

Quoi de plus naturel que de tenter l'aventure ? Nous avons la possibilité de répondre à un marché bien plus conséquent, mais c'est aussi un vrai gage de sérieux et de reconnaissance vis à vis de notre technologie.

6 – Pourquoi avez-vous choisi Pro-face ? Quels sont les avantages de nos solutions ?

Pro-face nous permet d'avoir accès à un **matériel de haute technicité** avec toutes les garanties en termes de résistance aux environnements agressifs rencontrés.

La **puissance des IHM** nous permet de garantir un accès à l'ensemble des données pendant 2 ans minimum, durée légale de conservation des données. Nos machines servent à facturer les clients finaux et nous pouvons leur fournir ces garanties !



7 – Etes-vous satisfait de la relation que vous avez avec Pro-face ?

Derrière ce projet, il y a **l'implication d'hommes** qui ont cru en notre idée. Pro-face est présent depuis le début de l'aventure et a été à nos côtés pour nous conseiller techniquement sur les solutions afin d'assurer les meilleures performances possibles.

Nous avons pour ambition de poursuivre notre histoire **à l'international** et nul doute que Pro-face saura nous accompagner. C'est un bel exemple de collaboration fructueuse !

8 – Quels sont les projets à venir ?

La première étape était de réaliser le produit, il faut à présent le commercialiser.

Fort de notre expérience en tant qu'inventeurs et constructeurs de machines homologuées, nous souhaitons **continuer à innover** avec la création de machines toujours plus performantes, **intégrant les solutions Pro-face** et permettant de couvrir des besoins clients toujours plus exigeants !

Contact

Serge Bolzoni
Commercial Spécialiste
serge.bolzoni1@se.com

proface.fr

Suivez-nous

