# 機器接続マニュアル 補足版

ジェイティ エンジニアリング(株) 水分計 JE-70 シリーズ

# 機器接続マニュアル補足版の読み方

本補足版はLogiTouch EditorおよびGP-PRO/PB for Windowsの機器接続マニュアル (PLC 接続マニュアル)に追加されるジェイティ エンジニアリング (株)製水分計 JE-70シリーズの抜粋です。

接続機器に関する一般的な説明、マニュアル表記のルールに関しましては、お手元の機器接続マニュアル(PLC 接続マニュアル)をご覧ください。

本補足版の内容は、今後機器接続マニュアル(PLC接続マニュアル)に反映される予定です。

# インストールについて

CD-ROMに入っている作画・通信用のファイルをパソコンにインストールします。この作業はすでにパソコンに作画ソフトがインストールされていることを前提とします。(作画ソフトのインストールについては、各「オペレーションマニュアル」参照)

#### 対応する作画ソフト

- ·LogiTouch Editor Ver.1.0以上
- ·GP-PRO/PB for Windows Ver.5.0以上

画面作成ソフトがインストールされていることを確認してください。 CD-ROM内のファイル(jte.exe)をダブルクリックし、起動させてください。 セットアップが始まりますので、指示通りにインストールを行って下さい。



JE-70シリーズを使用する場合、接続機器から[JTE 分析計]を選択します。

# 17.1 ジェイティ エンジニアリング (株)製水分計

# 17.1.1 システム構成

ジェイティ エンジニアリング(株)製 水分計JE-70シリーズとLT/GLC/GPを接続する場合のシステム構成を示します。

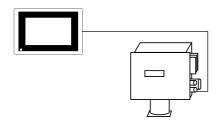
<結線図>は17.1.2 結線図をご参照ください。

JE-70 シリーズ

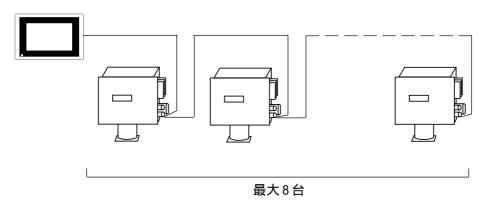
水分計	結線図	LT/GLC/GP
	<b>+</b>	
JE-70	RS-232C <結線図1 > RS-422(2線式)1:1接続 <結線図2 > RS-422(2線式)1:n接続 <結線図3 >	*1 LTシリーズ GLCシリーズ GPシリーズ

<sup>\*1</sup> 対象シリーズはLogiTouch Type C、GLC300シリーズ、GLC2000シリーズ、GP-377シリーズ、GP77Rシリーズ、GP2000シリーズとなります。

#### 1:1接続の場合(RS-232C、RS-422)



### 1:n接続の場合(RS-422)

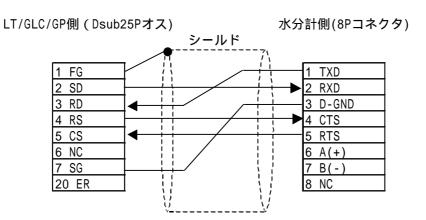


#### 17.1.2 結線図

以下に示す結線図とジェイティ エンジニアリング(株)の推奨する結線図が異なる場合があり ますが、以下に示す結線図でも動作上問題はありません。

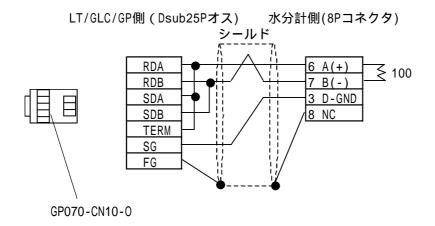
- 重要・ シールド線へのFGの接続は、LT/GLC/GP側を接続してください。
  - ・ RS-232C接続の場合は、ケーブル長は15m以内にしてください。
  - ・ RS-422接続の場合、ケーブル長は500m以内にしてください。
  - ・ 通信ケーブルを結線する場合は、必ずSGを接続してください。

#### < 結線図1 > RS-232C



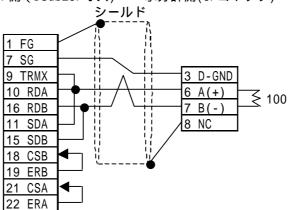
#### <結線図2 > RS-422(1:1接続)

・(株)デジタル製 RS-422 コネクタ端子台変換アダプタ GP070-CN10-0を使用する場合



・ ケーブルを加工する場合

LT/GLC/GP側(Dsub25Pオス) 水分計側(8Pコネクタ) シールド

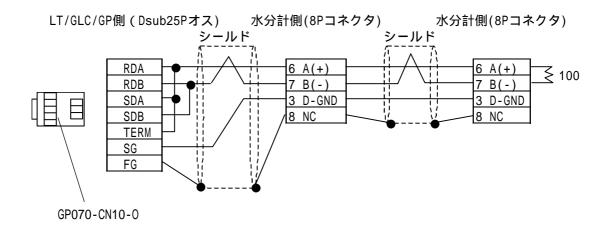




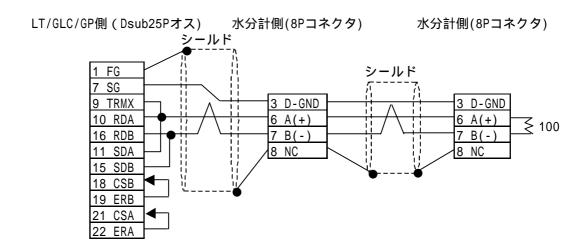
- LT/GLC/GP 側シリアル I/F の 9 番ピンと 10 番ピンを接続する ことにより、RDA-RDB間に100 の終端抵抗が挿入されます。
- ・ AWG#20以上の太さのシールド付きツイストペア線を使用してく ださい。

#### <結線図3 > RS-422(1:n接続)

・(株)デジタル製 RS-422 コネクタ端子台変換アダプタ GP070-CN10-0 を使用する場合



・ ケーブルを加工する場合



重要・水分計の最大接続台数は8台です。



- LT/GLC/GP側シリアル I/Fの9番ピンと10番ピンを接続する ことにより、RDA-RDB間に100 の終端抵抗が挿入されます。
- ・ AWG#20以上の太さのシールド付きツイストペア線を使用してく ださい。

# 17.1.3 使用可能デバイス

LT/GLC/GPでサポートしているデバイスの範囲を示します。

#### JE-70 シリーズ

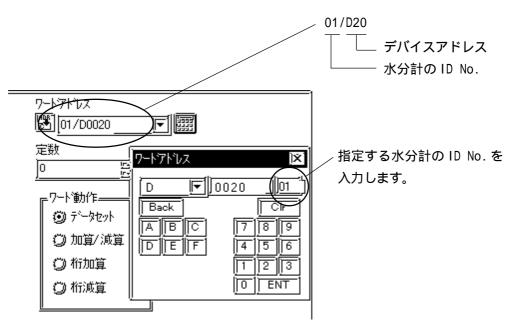
は、	システムエリアに指定可能
----	--------------

デバイス	ビットアドレス	ワードアドレス	備考
ステータスエラー	M0000 ~ M0031	M0000 ~ M0016	<u>÷ 16</u> ]
エラー	M0032 ~ M0079	M0032 ~ M0064	<u>= 16</u> 1
現在値		D0000 ~ D0160	<u>в і т</u> 15)
共通定数		R0000 ~ R0098	B i t 15
レシピ定数		R0100 ~ R2098	<u>ві t</u> 15)
機器固有データ		R2100 ~ M2130	<u>в і т</u> 15)
フィルタ定数		R2132 ~ R2198	<sub>в і 1</sub> 15)
補正パラメータ		R2200 ~ R2346	B i t 15

<sup>\*</sup> 各デバイスの詳細はジェイティエンジニアリング(株)製水分計のマニュアルを参照してください。

## <デバイスの設定例>

作画ソフトで部品やタグの設定を行う場合、アドレス入力時に水分計のID No.を指定します。



MEMO

MEMO ID No.を指定しなかった場合は、一つ前に入力した

ID No. が設定されます。(初期設定は01です。)

# 17.1.4 環境設定例

(株)デジタルが推奨する水分計側の通信設定と、それに対応するLT/GLC/GP側の通信設定を示します。

JE-70 シリーズ

GPの設定		水分計側の設定	
通信速度 (bps)	38400 bps (固定)		
データ長	8 bit (固定)		
ストップビット	1 bit (固定)		
パリティビット	なし (固定)		
制御方式	ER (固定)		
通信方式	2線式		
号機No.	1	ID番号	1 ~ 8
送信ウエイト	20msec以上		

<sup>\*1</sup> 水分計の ID番号は1~10の範囲で設定できます。 水分計をLT/GLC/GPで使用する場合、ID番号は1~8に設定してください。

# 重要

JE-70シリーズと通信する場合はLT/GLC/GPの送信ウエイト時間を20ms以上に設定してください。

送信ウエイト時間は作画ソフトの[システム設定]で設定します。 [通信設定]から[拡張設定]を選択して送信ウエイト時間を設 定してください。

送信ウエイト時間を20msec未満にした場合、「PLCからの応答がありません(02:FE:##)」のエラーが表示されます。(##は水分計の ID 番号)

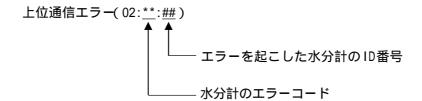
# 17.1.5 エラーコード

# 水分計特有のエラーコード

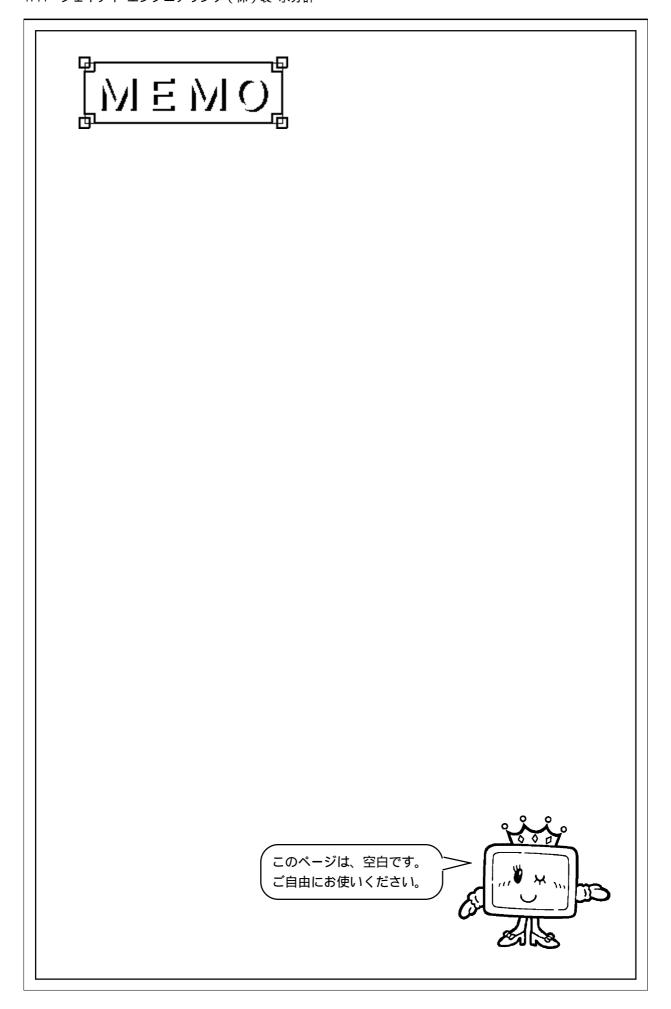
JE-70 シリーズ

水分計のエラーコードはLT/GLC/GPの画面左下に「上位通信エラー(02:\*\*:##)」のように表示されます。

(\*\*は水分計特有のエラーコード)



エラーコード	内容	要因
01	チェックサムコード異常	ホストから送られてきたチェックサム コードが間違っている。
02	コマンド異常	ホストから送られてきたコマンド(記号)がBR、WR、BW、WW、JR、QR、JW、QW、TT以外である。
03	デバイス番号オーバー	ホストから送られてきたデバイス番号の 数値が大きすぎる。
04	Mデバイスへのワード単 位書き込み	ホストからWWまたはQWコマンドでMデバ イスへ書き込み要求を行った。
05	ワードデバイス時にデバ イス点数奇数	ホストからワード単位での書き込み、読
06	ワードデバイス時に先頭 アドレスが奇数	ホストからワードデバイスの書き込み、 読み込みを行う要求の時にデバイスの先 頭アドレスが奇数になっている。
07	測定レシピ番号未登録	ホストが測定成分レシピ番号の切り替え 要求をしたが、当該の成分レシピ番号は 未登録である。(ホストが成分レシピ番 号の書き込みを行っていない)
08	表示用レシピ番号未登録	ホストが表示用レシピ番号の切り替え要求をしたが、表示用レシピ番号は未登録である。(ホストは表示用レシピ番号の書き込みを行っていない)
09	出力用レシピ番号未登録	ホストが出力用レシピ番号の切り替え要求をしたが、出力用レシピ番号は未登録である。 (ホストは出力用レシピ番号の書き込みを行っていない)
OA	表示用レシピ番号未測定	ホストが表示用レシピ番号の切り替え要求をしたが、切り替え後のレシピ番号は 測定中でない。
OB	出力用レシピ番号未測定	ホストが出力用レシピ番号の切り替え要求をしたが、切り替え後のレシピ番号は 測定中でない。



# 付録 1 連続アドレスの最大データ数

連続アドレスの読み出し時の最大データ数を示します。ブロック転送を利用される場合に、ご参照ください。

#### < JE-70シリーズ>

デバイス	連続アドレス 最大データ数
ステータスエラー、エラー(M)	32ワード
現在値(D)	64ワード
共通定数、レシピ定数、機器固有データ、 フィルタ定数、補正パラメータ(R)	64ワード

# 付録 2 デバイスコードとアドレスコード

下記のデバイスコードとアドレスコードは、E タグまたはK タグの間接アドレス指定時に使用します。

#### < JE-70 シリーズ >

	デバイス	ワードアドレス	デバイスコード	アドレスコード
ビット デバイス	ステータスエラー エラー	M0000 ~	9000	ワードアドレス÷16
	現在値	D0000 ~	0000	
ワード デバイス	共通定数 レシピ定数 機器固有データ フィルタ定数 補正パラメータ	R0000 ~	5800	ワードアドレス