

株式会社エスティック  
サーボナットランナ  
マスターコントロールユニット ENRZ-MU50  
コクピットパーツ  
  
テクニカルガイド



# 目次

1. 概要 .....	1
2. 注意事項 .....	2
3. 制限事項 .....	2
4. 本プロジェクトファイルの使用方法.....	2
5. システム機器 .....	4
5.1. システム構成.....	4
5.2. タッチパネル付き表示器対象機種 .....	5
5.3. 接続機器 .....	5
5.4. ソフトウェア.....	5
5.5. 通信設定 .....	6
5.5.1. タッチパネル付き表示器 通信設定 .....	6
5.5.2. タッチパネル付き表示器 本体設定 .....	10
5.6. MU50 通信設定.....	10
5.6.1. 結線図.....	10
6. 画面構成 .....	11
6.1. 画面の種類 .....	11
6.2. 画面一覧 .....	15
6.3. 画面遷移 .....	23
6.4. 言語切替えスイッチ .....	24
6.5. 下部画面切替えスイッチ .....	24
6.6. パラメータ画面 .....	25
6.6.1. パラメータ入力ヘルプ機能 .....	25
6.6.2. パラメータ入力時の注意事項 .....	25
6.7. I/O STOP 画面 .....	26
6.8. システムエラー履歴画面 .....	26
7. 関連資料 .....	27

# 1. 概要

本コックピットパーツは株式会社エスティック製「マスターコントロールユニット ENRZ-MU50」と GP-4000 シリーズを接続するサンプルプロジェクトです。サーボナットランナ AU50 やサーボプレス SPU50 を使用する際に、より便利にお使いいただくために以下の機能を提供しています。

- 専用の PC ソフトを使わずに MU50 の各種情報をモニタリングできます。
- MU50 に接続されたサーボナットランナ AU50 やサーボプレス SPU50 を、GP シリーズから操作することができます。
- 締付結果や加圧結果の一覧表示や詳細表示ができます。
- 締付時のトルクカーブ、加圧時の加圧カーブを表示できます。
- MU50、AU50、SPU50 のシステム設定や各種パラメータを変更することができます。また、その際に各種パラメータの詳細をヘルプ表示することができます。
- 発生中のアラーム詳細をテキスト表示でき、現場での一次対応に役立ちます。

マスターコントロールユニット MU50 の設定内容詳細、動作については、「MU50 タッチパネル仕様書」を参照して下さい。

上記資料は株式会社エスティックまでご依頼ください。

## 2. 注意事項

1. 弊社が提供するファイルの知的財産権は、弊社に帰属するものとします。
2. ダウンロードされたファイルやそのファイルから抽出されるデータは、弊社製品の仕様を保証するものではありません。あらかじめご了承ください。
3. 本サービスはお客様の責任においてご利用ください。
4. いかなる場合においても、本画面データを用いたシステムの動作を保障するものではありません。
5. 本サービスはお客様の責任において改造をおこない使用することは可能ですが、お客様の責任においておこなってください。
6. 改造する場合のお問い合わせに関しては対応いたしかねますのでご了承ください。
7. 本画面データ及び資料の内容や記載事項は、予告なしに変更される場合があります。

## 3. 制限事項

本画面データは、GP4000 シリーズの代表的な特長機能を使用した画面です。

ご使用に当たっては、使用上の制約・安全事項含め、弊社製品マニュアル、もしくは機器接続マニュアルを必ず参照下さい。また、本プロジェクトを使用（改造・流用を含む）することにより生じた損害、弊社製品の故障に起因するお客様での機会損失、逸失利益、弊社予見の有無を問わず特別の事情から生じた損害、二次損害、事故補償、弊社製品への損傷、及びその他の業務に対する保証については、弊社は責任を負いかねます。

## 4. 本プロジェクトファイルの使用方法

本プロジェクトファイル（以下、ファイルと略）を使用するにあたって、以下の内容をご確認下さい。

- （1）本ファイルをそのまま使用する場合

通信設定をご確認下さい。

本ファイルをそのまま使用する場合は、GP-Pro EX にてタッチパネル付き表示器本体に転送します。

接続する際は、本取扱説明書「5 システム機器」をご参照下さい。

通信設定に関しては本取扱説明書「5.5 通信設定」をご参照下さい。

## (2) 制限事項

本コクピットパーツは、既に MU50 にダウンロードされている各種パラメータを編集、モニタするものです。

MU50、AU50、SPU50 の接続構成を変更することや、新規に構成設定、締付プログラム、加圧チャンネルを作成することはできません。

新規作成はエスティック製「Z50 システムマネジメント」を使用してください。

## (3) 他のファイルとの結合方法

GP-Pro EX にて、「プロジェクト」→「ユーティリティ」→「他プロジェクトからのコピー」で行えます。

詳細は、弊社リファレンスマニュアル「起動から終了まで」をご参照下さい。

なお、画面番号が重なっている等、注意する項目がありますので、(4)以降も併せてご参照下さい。

## (4) 結合時の画面番号

画面番号が重複している場合、上書きすることがあります。

現在作成されているファイルと本ファイルを結合させる場合、画面番号にご注意下さい。

本ファイルで使用している画面番号は、「6.2 画面一覧」をご参照下さい。

(3) で結合する場合、コピー開始前にコピー先画面番号を指定することが可能です。コピー時に画面番号を指定して頂くか、もしくは予め画面番号を変更してから結合して下さい。

画面番号を変更した場合は、画面下部の画面切り替えスイッチの画面番号も変更して下さい。

画面切り替え先の画面番号を変更した番号に修正していないと、意図せぬ動作となりますのでご注意ください。

## (5) アドレスの変更

画面で設定されている接続機器のアドレスを変更した場合、正しく動作しません。

変更しないで下さい。

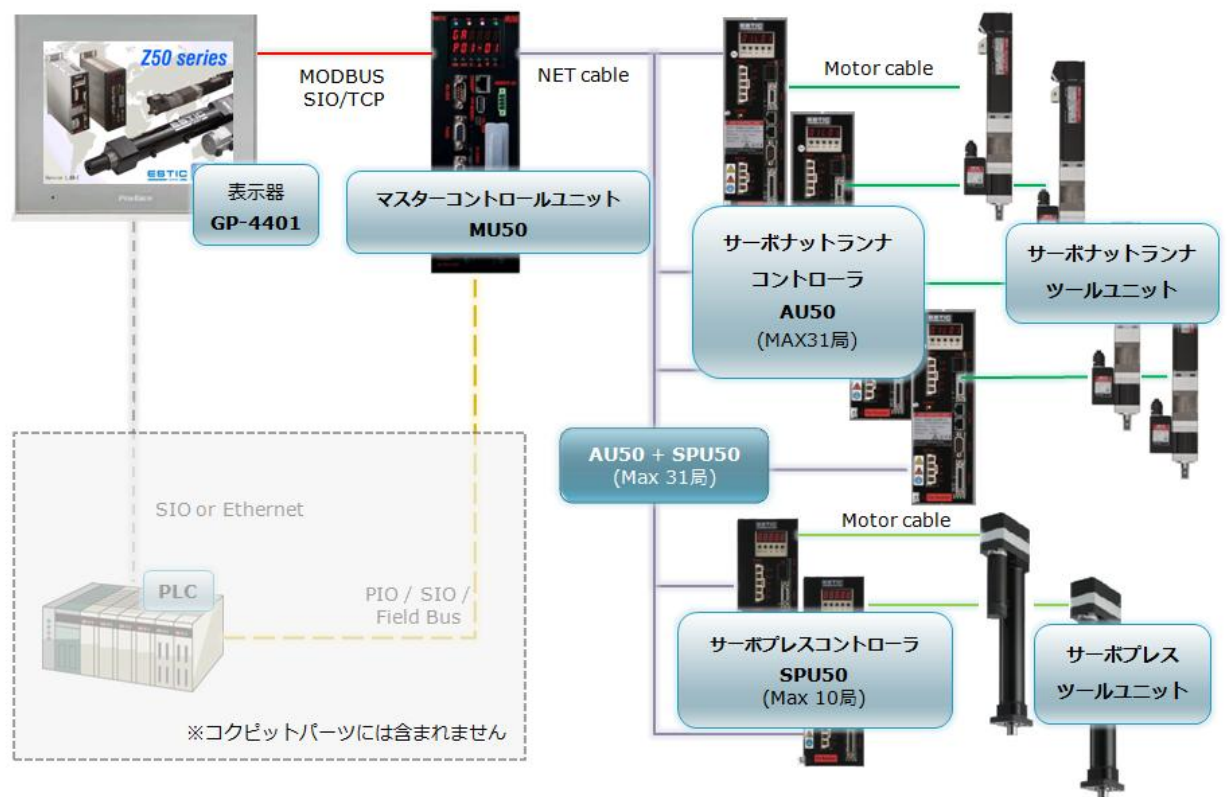
## (6) 結合時のアラーム設定

本ファイルでは、アラーム機能を使用しています。

現在作成されているファイルにてアラーム設定されている場合、重複すると上書きすることがありますので、設定箇所の重複がないようご確認下さい。

## 5. システム機器

### 5.1. システム構成



※GP シリーズの電源仕様は機種によって異なります。  
詳細はカタログや、ハードウェアマニュアルを確認下さい。

## 5.2. タッチパネル付き表示器対象機種

本コクピットパーツが対象とする表示器の機種を示します。

機種	対象プロジェクト機種	対象機器
GP-3***	GP-3***	
GP-4***	GP-41**	
	GP-42**	
	GP-43**	
	GP-4401T(Analog)	◎
	GP-4501T(Analog)	○
	GP-46**	
ST	ST-32**	
LT	LT-3***	
	LT-4***	

※「○」の項目は機種変更を行うことで使用可能です。(解像度コンバートによる画面調整の必要がありません)

※タッチパネルがマトリックスタイプの機種では、スイッチ操作のタッチが正確に判定できない場合があります。

## 5.3. 接続機器

No	メーカー	品名	シリーズ	備考
1	エステック	マスターコントロールユニット ENRZ-MU50	Z50	構成により型式は異なります。

## 5.4. ソフトウェア

No	メーカー	品名	型式	備考
1	デジタル	GP-Pro EX	PFXEXEDV**	
2	エステック	Z50 システムマネジメント		

## 5.5. 通信設定

### 5.5.1. タッチパネル付き表示器 通信設定

通信ドライバは「MODBUS IDA 汎用 MODBUSTCP マスタ」、「Modbus-IDA 汎用 MODBUS SIO マスタ」です。GP-Pro EX で設定する通信設定は下記の通りです。

接続機器1

概要

メーカー

Modbus-IDA

シリーズ

汎用 MODBUS TCP マスタ

ポート

イーサネット(TCP)

文字列データモード

1

変更

接続機器変更

通信設定

ポート番号

1024

自動割当

タイムアウト

3

(sec)

リトライ

0

送信ウェイト

0

(ms)

初期設定

機器別設定

接続可能台数

16台

機器を追加

No.

機器名

設定

1

MU50

IPアドレス=192.168.005.133,ポート番号=502,ユニットID:

間接機器追加



個別機器設定

MU50

接続機器設定 ファンクションコード & 最大データ数設定

アドレス設定

IPアドレス 192. 168. 5. 133

ポート番号 502

ユニットID 200

保持レジスタへのビット操作(ビット / リセット)

ワード内のその他のビットデータ ☐ クリアする ☒ クリアしない

「クリアしない」を選択した場合の注意。表示器が接続機器の保持レジスタのデータを読み出し接続機器へ書き込むまでの間に、そのワードアドレスの値をラダープログラムで変更すると、正しいデータが書き込まれない場合があります。

☐ IEC61131 シンタックス

アドレスモード 0ベース(デフォルト)

設定を変更した場合は、すでに使用されているアドレスを再確認してください

変数

ダブルワード・ワード順位 上位ワード(H/L)

インポート エクスポート

初期設定

OK(O) キャンセル

ご使用のネットワーク環境に合わせてください

「200」に変更してください

「上位ワード(H/L)」に変更してください

設定項目	設定値	備考
IP アドレス	任意	ご使用のネットワーク環境に合わせてください
ポート番号	502	初期値
ユニット ID	200	初期値から変更（MU50 固有の ID です）
ダブルワード順位	上位ワード(H/L)	初期値から変更

接続機器1

概要

メーカー Modbus-IDA シリーズ 汎用 MODBUS SIO マスタ ポート COM2

文字列データモード 1 変更

通信設定

通信方式 ☐ RS232C ☐ RS422/485(2線式) ☒ RS422/485(4線式)

通信速度 115200

データ長 ☐ 7 ☒ 8

パリティ ☐ なし ☒ 偶数 ☐ 奇数

ストップビット ☒ 1 ☐ 2

フロー制御 ☒ なし ☐ ER(DTR/CTS) ☐ XON/XOFF

タイムアウト 3 (sec)

リトライ 2

送信ウェイト 1 (ms) ☒ デフォルト値

モード ☒ RTU ☐ ASCII

初期設定

機器別設定

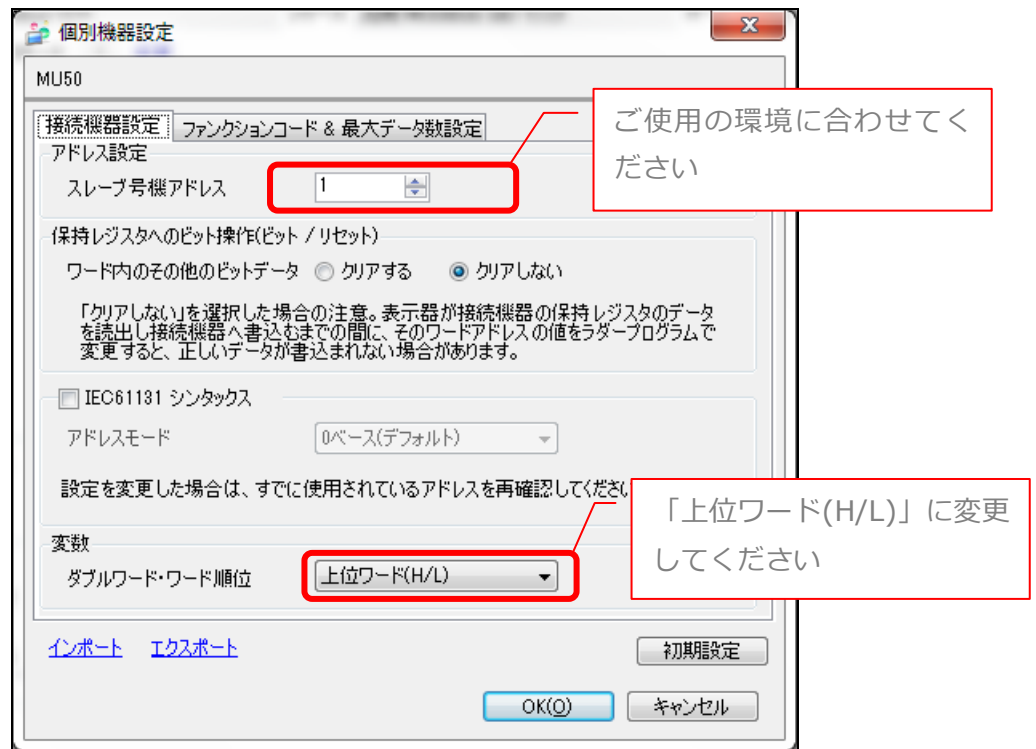
接続可能台数 31台 機器を追加

No 機器名 設定

1 MU50 スレーブ号機アドレス=1.ワード内のその他のビットデータ

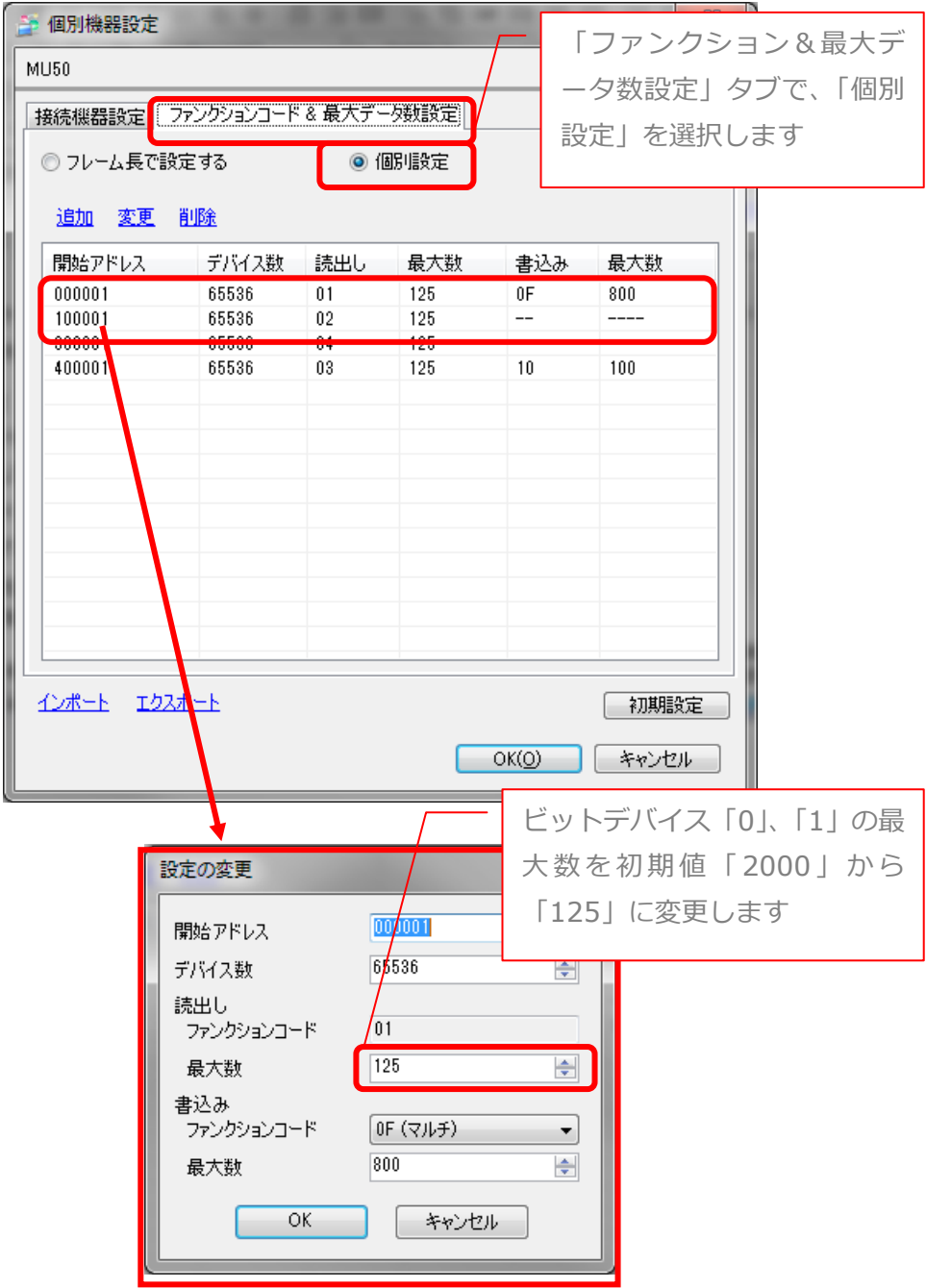
間接機器追加

接続機器変更



設定項目	設定値	備考
スレーブ号機アドレス	任意	ご使用の環境に合わせてください
ダブルワード順位	上位ワード(H/L)	初期値から変更

また、「ファンクション&最大データ数設定」タブの方で、ビットデバイス「0」、「1」の最大数を「125」に設定変更してください。



設定項目	設定値	備考
000001 最大数	125	初期値から変更
100001 最大数	125	初期値から変更

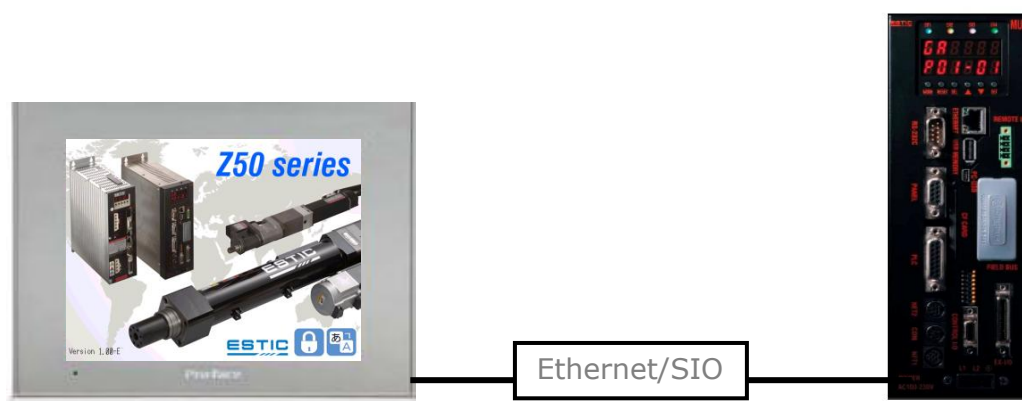
### 5.5.2. タッチパネル付き表示器 本体設定

MU50 は、GP と正常に通信しているかどうかを常に監視しています。「表示器設定」の「本体設定」 - 「システムエリア設定」の「ウォッチドッグの設定」を以下の通り設定してください。

## 5.6. MU50 通信設定

設定方法は MU50 の取扱説明書を参照してください。

### 5.6.1. 結線図





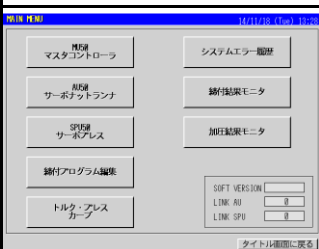
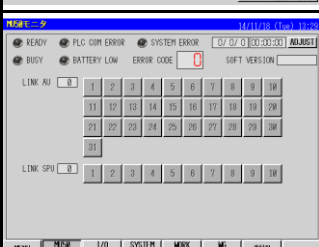
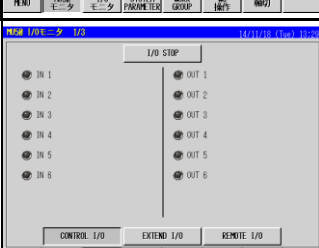
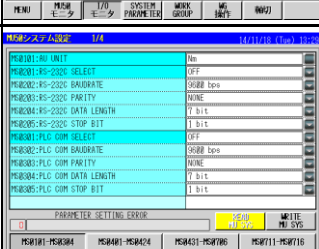
MU50 を複数台接続することは可能ですが、本コクピットパーツ画面では号機間切替え機能を使用していません。

複数台接続する場合は、周辺機器接続設定及び画面を編集する必要があります。

## 6. 画面構成

### 6.1. 画面の種類

本コクピットパーツは以下の機能画面を提供します。複数画面（頁切替えによる）で構成する画面もあります。

画面タイトル	画面イメージ	機能
タイトル画面		コクピットパーツ初期画面 言語切替えボタンが配置されています
セキュリティ画面		パラメータ編集のセキュリティ、オペレーション禁止を設定
メニュー画面		各画面に切替えるメニューボタンが配置されています MU50 のソフトウェアバージョン、AU50、SPU50 の接続数の確認ができます
MU50 モニタ画面		MU50 のステータスを確認できます MU50 内部のシステムカレンダーの設定ができます
MU50 I/O モニタ画面		MU50 の I/O、EXTEND I/O、REMOTE I/O の状態をモニタします。 I/O STOP ボタンを押すことで強制出力できます
MU50 システムパラメータ画面		MU50 のシステムパラメータを確認・編集できます

画面タイトル	画面イメージ	機能
MU50 ワークグループ モニタ画面		ワークグループの状態をモニタします。 操作ボタンによりワークグループ操作面に切替 ります
MU50 ワークグループ 操作画面		ワークグループ A~D のワークグループごとのモニ タや、GP からの操作指示ができます。
MU50 BYPASS 画面		MU50 に接続されている AU50 を軸単位で軸切 り(BYPASS)します
AU50 モニタ画面		AU50 のステータスを確認できます
AU50 システムパラメータ 画面		AU50 のシステムパラメータを確認・編集できま す
SPU50 モニタ画面		SPU50 のステータスを確認できます
SPU50 システムパラメータ 画面		SPU50 のシステムパラメータを確認・編集でき ます

画面タイトル	画面イメージ	機能
SPU50 プレスパラメータ 画面		SPU50 のプレスパラメータを確認・編集できます
SPU50 操作画面		SPU50 の軸ごとのモニタや、GP からの操作指示ができます
締付プログラム編集		ワークグループ、プログラム No.を指定して、締付プログラムの順番を指定します この表から、各工程の詳細パラメータを編集する画面に切替えます
締付プログラム編集 詳細		ソケット IN、仮締め、本締め、緩め、制御の工程のパラメータを編集できます
トルク・加圧 カーブ画面		AU50 の締付トルクカーブ、SPU50 の加圧カーブを表示します
異常履歴画面		システムエラーの履歴を表示します
締付結果モニタ		AU50 の締付結果を一覧表示します

画面タイトル	画面イメージ	機能
締付結果詳細 モニタ		AU50 の締付結果の詳細を AU No.を指定して表示します
締付 NG モニタ		作業 NG の発生履歴を表示します
締付 NG 履歴		作業 NG の発生履歴を表示します
加圧結果モニタ		SPU50 の加圧結果を一覧表示します
加圧結果詳細 モニタ		SPU50 の加圧結果の詳細を SPU No.を指定して表示します
加圧 NG モニタ		作業 NG の発生履歴を表示します
加圧 NG 履歴		作業 NG の発生履歴を表示します



## 6.2. 画面一覧

本コクピットパーツの画面一覧は以下の通りです。

画面番号	画面タイトル	機能
B8600	Top Screen	コクピットパーツ初期画面
B8601	Main Menu	メニュー画面
B8602	Security	セキュリティ画面
B8610	MU50 Monitor	MU50 モニタ画面
B8611	I/O Monitor 1/3	I/O モニタ画面
B8612	I/O Monitor 2/3	EXTEND I/O モニタ画面
B8613	I/O Monitor 3/3	REMOTE I/O モニタ画面
B8615	MU50SYS PARAM 1/4	MU50 システムパラメータ編集画面
B8616	MU50SYS PARAM 2/4	
B8617	MU50SYS PARAM 3/4	
B8618	MU50SYS PARAM 4/4	
B8620	WG A-D Monitor	ワークグループ A~D 一括モニタ画面
B8630	WG_A Monitor	ワークグループ A モニタ・操作画面
B8631	WG_B Monitor	ワークグループ B モニタ・操作画面
B8632	WG_C Monitor	ワークグループ C モニタ・操作画面
B8633	WG_D Monitor	ワークグループ D モニタ・操作画面
B8635	MU50 BYPASS	AU50 軸切り(BYPASS)設定画面
B8640	AU50 Monitor 1/4	AU50 モニタ画面
B8641	AU50 Monitor 2/4	
B8642	AU50 Monitor 3/4	
B8643	AU50 Monitor 4/4	
B8660	AU50 SYS PARAM 1/2	AU50 システムパラメータ編集画面
B8661	AU50 SYS PARAM 2/2	
B8700	SPU50 Monitor 1/2	SPU50 モニタ画面
B8701	SPU50 Monitor 2/2	
B8710	SPU50 SYS PARAM	SPU50 システムパラメータ編集画面

画面番号	画面タイトル	機能
B8720	SPU50 PRESS PARAM 1/8	SPU50 プレスパラメータ編集画面
B8721	SPU50 PRESS PARAM 2/8	
B8722	SPU50 PRESS PARAM 3/8	
B8723	SPU50 PRESS PARAM 4/8	
B8724	SPU50 PRESS PARAM 5/8	
B8725	SPU50 PRESS PARAM 6/8	
B8725	SPU50 PRESS PARAM 7/8	
B8727	SPU50 PRESS PARAM 8/8	
B8730	SPU01 Operation	
B8731	SPU02 Operation	
B8732	SPU03 Operation	
B8733	SPU04 Operation	
B8734	SPU05 Operation	
B8735	SPU06 Operation	
B8736	SPU07 Operation	
B8737	SPU08 Operation	
B8738	SPU09 Operation	
B8739	SPU10 Operation	
B8740	LAST RESULT PRESS Monitor	加圧結果モニタ画面
B8741	LAST RESULT Detail	加圧結果詳細モニタ画面
B8742	LAST RESULT HISTORY	加圧履歴モニタ画面
B8800	LAST RESULT Monitor 1/2	締付結果モニタ画面
B8801	LAST RESULT Monitor 2/2	
B8810	LAST RESULT Detail	締付結果詳細モニタ画面
B8815	LAST RESULT HISTORY	締付履歴モニタ
B8819	JOB PROGRAM Edit(work)	締付プログラム編集画面(ワーク)
B8820	JOB PROGRAM Edit	締付プログラム編集画面
B8821	SOCKET IN PARAM	締付プログラム編集画面-ソケット IN

画面番号	画面タイトル	機能
B8830	RUNDOWN PARAM 1/4	締付プログラム編集画面-仮締め
B8831	RUNDOWN PARAM 2/4	
B8832	RUNDOWN PARAM 3/4	
B8833	RUNDOWN PARAM 4/4	
B8834	RUNDOWN PARAM 5/5	
B8840	TIGHTENING 1/6	締付プログラム編集画面-本締め
B8841	TIGHTENING 2/6	
B8842	TIGHTENING 3/6	
B8843	TIGHTENING 4/6	
B8844	TIGHTENING 5/6	
B8845	TIGHTENING 6/6	
B8850	LOOSING 1/4	締付プログラム編集画面-緩め
B8851	LOOSING 2/4	
B8852	LOOSING 3/4	
B8853	LOOSING 4/4	
B8860	CONTROL	締付プログラム編集画面-制御
B8890	Graph 1/4	トルク/時間カーブ表示画面
B8891	Graph 2/4	トルク/角度カーブ表示画面
B8892	Graph 3/4	加圧/時間カーブ表示画面
B8893	Graph 4/4	加圧/位置カーブ表示画面
B8900	System Error History	異常履歴画面-システムエラー履歴
B8901	NG History	異常履歴画面-NG 履歴
B8910	Fastening NG Monitor	締付 NG モニタ
B8911	Pressing NG Monitor	加圧 NG モニタ
B8912	Fastening NG Monitor	締付 NG 履歴
B8913	Pressing NG Monitor	締付 NG モニタ
W0004	PARAMETER	パラメータ詳細表示用ウィンドウ
W0005	ERROR	Error 詳細表示用ウィンドウ

画面番号	画面タイトル	機能
W0098	Security	セキュリティ変更用ウィンドウ
W0100	DATA&TIME ADJUST	MU50 内部カレンダー設定用ウィンドウ
W0101	MS0101	MU50 システムパラメータ編集用ウィンドウ
W0201	MS0201	
W0202	MS0202	
W0203	MS0203	
W0204	MS0204	
W0205	MS0205	
W0301	MS0301	
W0302	MS0302	
W0303	MS0303	
W0304	MS0304	
W0305	MS0305	
W0501	MP501	
W0502	MP502	
W0601	MS0601	
W0602	MS0602	
W0611	MS0611	
W0702	MS0702	
W0703	MS0703	
W0704	MS0704	
W0705	MS0705	
W0706	MS0706	
W0712	MS0712	
W0713	MS0713	
W0714	MS0714	
W0715	MS0715	
W0716	MS0716	

画面番号	画面タイトル	機能
W1001	AS001	AU50 システムパラメータ編集用ウィンドウ
W1002	AS002	
W1003	AS003	
W1005	AS005	
W1010	AS201	
W1011	AS301	
W1012	AS302	
W1013	AS403	
W1020	SP001	SPU50 プレスパラメータ編集用ウィンドウ
W1021	SP201	
W1022	SP301	
W1023	SP302	
W1024	SP304	
W1025	SP305	
W1026	SP512	
W1027	SP601	
W1028	SP611	
W1029	SP613	
W1030	SP617	
W1031	SP625	
W1032	SP632	
W1033	SP636	
W1034	SP707	
W1040	SS001	SPU50 システムパラメータ編集用ウィンドウ
W1041	SS201	
W1042	SS301	
W1043	SS302	
W1044	SS403	

画面番号	画面タイトル	機能
W1050	MP0403-B8860	締付けプログラム編集用ウィンドウ
W1051	MP0400	
W1052	MP0401	
W1053	MP0402	
W1054	MP0403	
W1055	MP0406	
W1056	MP0409	
W1057	MP0411	
W1058	MP0412	
W1059	MP0424	
W1060	MP0430	
W1090	MP200	
W1091	MP203	
W1092	MP204	
W1093	MP205	
W1094	MP208	
W1095	MP211	
W1096	MP213	
W1097	MP214	
W1098	MP229	
W1099	MP235	
W1100	MP238	
W1101	MP242	
W1110	MP300	
W1111	MP302	
W1112	MP303	
W1113	MP304	
W1114	MP305	

画面番号	画面タイトル	機能
W1115	MP308	
W1116	MP311	
W1117	MP313	
W1118	MP314	
W1119	MP331	
W1120	MP334	
W1121	MP338	
W1120	MP334	
W1121	MP334	
W1122	MP346	
W1123	MP351	
W1124	MP355	
W1200	AU No.search	AU No.選択用ウィンドウ
W1210	WG Select	ワークグループ選択用ウィンドウ
W1211	PG No. Select 1/2	締付プログラム No.選択用ウィンドウ
W1212	PG No. Select 2/2	
W1220	CH No. Select 1/2	加圧チャンネル No.選択用ウィンドウ
W1221	CH No. Select 2/2	
W1230	SPU No. Search	SPU No.選択用ウィンドウ
W1300	MP0100	締付けプログラム編集用ウィンドウ
W1301	MP0200	
W1303	MP2003	
W1304	MP0204	
W1305	MP0205	
W1400	MU SYS PARAM WRITE	MU50 システムパラメータ書込確認用ウィンドウ
W1401	AU SYS PARAM WRITE	AU50 システムパラメータ書込確認用ウィンドウ
W1402	SPU SYS PARAM WRITE	SPU50 システムパラメータ書込確認用ウィンドウ
W1403	PRESS PARAM WRITE	SPU50 プレスパラメータ書込確認用ウィンドウ

画面番号	画面タイトル	機能
W1404	PRG PARAM WRITE	MU50 締付けプログラム書込確認用ウィンドウ
W1405	PARAMETER READ Wait	パラメータ読み込み確認用ウィンドウ
W1500	Select WORK GROUP Ch1	トルクカーブ画面-ワークグループ選択用ウィンドウ
W1501	Select WORK GROUP Ch2	
W1502	Select WORK GROUP Ch3	
W1503	Select WORK GROUP Ch4	
W1511	AU-No WG_A Ch1	トルクカーブ画面-WG_A-AU 番号選択用ウィンドウ
W1512	AU-No WG_A Ch2	
W1513	AU-No WG_A Ch3	
W1514	AU-No WG_A Ch4	
W1515	AU-No WG_B Ch1	トルクカーブ画面-WG_B-AU 番号選択用ウィンドウ
W1516	AU-No WG_B Ch2	
W1517	AU-No WG_B Ch3	
W1518	AU-No WG_B Ch4	
W1519	AU-No WG_C Ch1	トルクカーブ画面-WG_C-AU 番号選択用ウィンドウ
W1520	AU-No WG_C Ch2	
W1521	AU-No WG_C Ch3	
W1522	AU-No WG_C Ch4	
W1523	AU-No WG_D Ch1	トルクカーブ画面-WG_D-AU 番号選択用ウィンドウ
W1524	AU-No WG_D Ch2	
W1525	AU-No WG_D Ch3	
W1526	AU-No WG_D Ch4	
W1551	SPU-No Ch1	加圧カーブ画面-SPU 番号選択用ウィンドウ
W1552	SPU-No Ch2	
W1553	SPU-No Ch3	
W1554	SPU-No Ch4	
W1600	Language Change	言語切替え用ウィンドウ(ENG/JPN)



## 6.3. 画面遷移



## 6.4. 言語切替えスイッチ

本コクピットパーツは日本語/英語のマルチランゲージに対応しています。

初期画面の「JPN/ENG」スイッチを長押しして、言語切替えウィンドウから切替えてください。



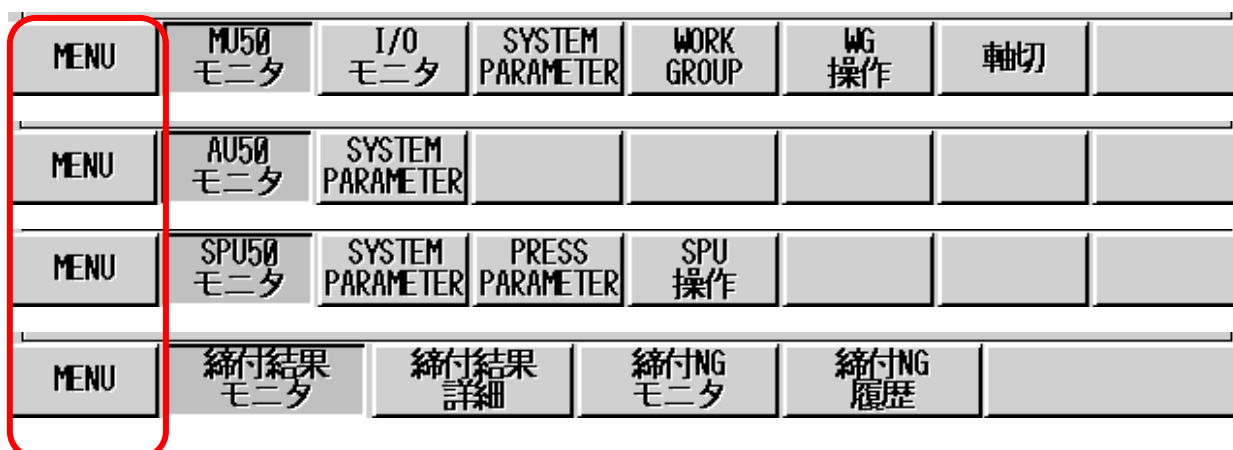
「JPN/ENG」スイッチを長押しして、言語切替えウィンドウが表示されたら、表示したい言語を選択してください

## 6.5. 下部画面切替えスイッチ

各画面の下部に画面切替えスイッチが配置されています。

メニュー画面から画面が切替わると、画面ごとに機能に応じて下部画面切替えスイッチ表示が変化しますが、左端の「MENU」スイッチを押下することでメニュー画面に切替ります。

どの画面を表示していても、「MENU」スイッチを押下することで、メインメニュー画面に切替ります



## 6.6. パラメータ画面

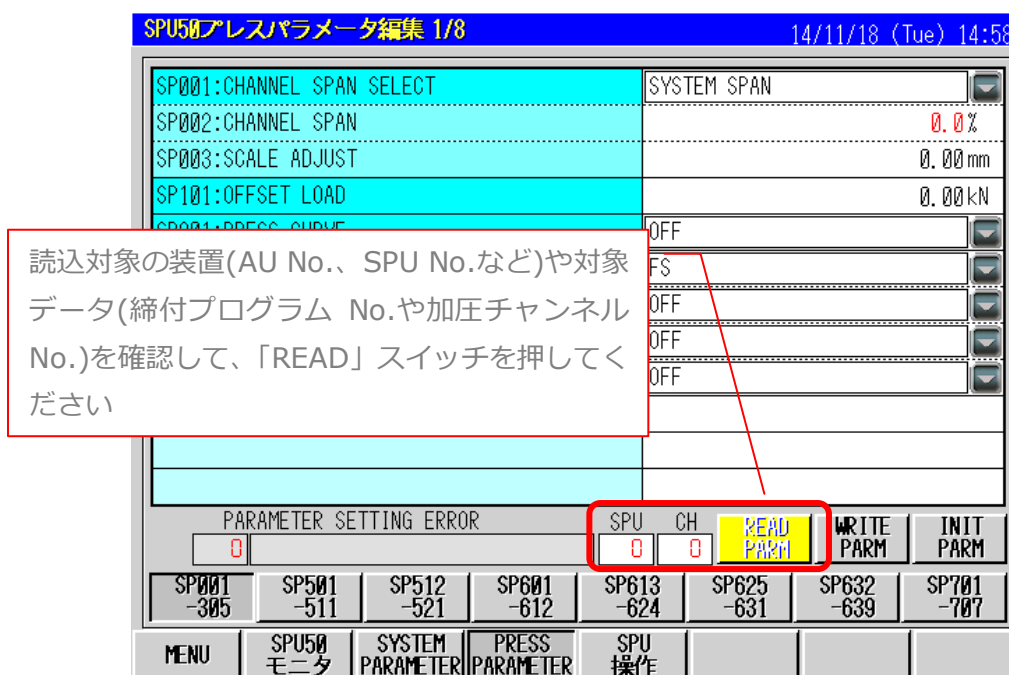
### 6.6.1. パラメータ入力ヘルプ機能

本コクピットパーツでは、MU50、AU50、SPU50 の各種パラメータを設定することができます。パラメータ数が多岐にわたるため、それぞれのパラメータの意味や設定範囲・初期値を確認することができるヘルプ表示機能を用意しています。



### 6.6.2. パラメータ入力時の注意事項

各種パラメータ編集画面に切替えた際に、読み込み対象のユニットや No.確認してから「READ」スイッチを押して、パラメータを読み出してください。



## 6.7. I/O STOP 画面

I/O モニタ画面上部の「I/O STOP」スイッチを押下することで、配線確認をすることができます。

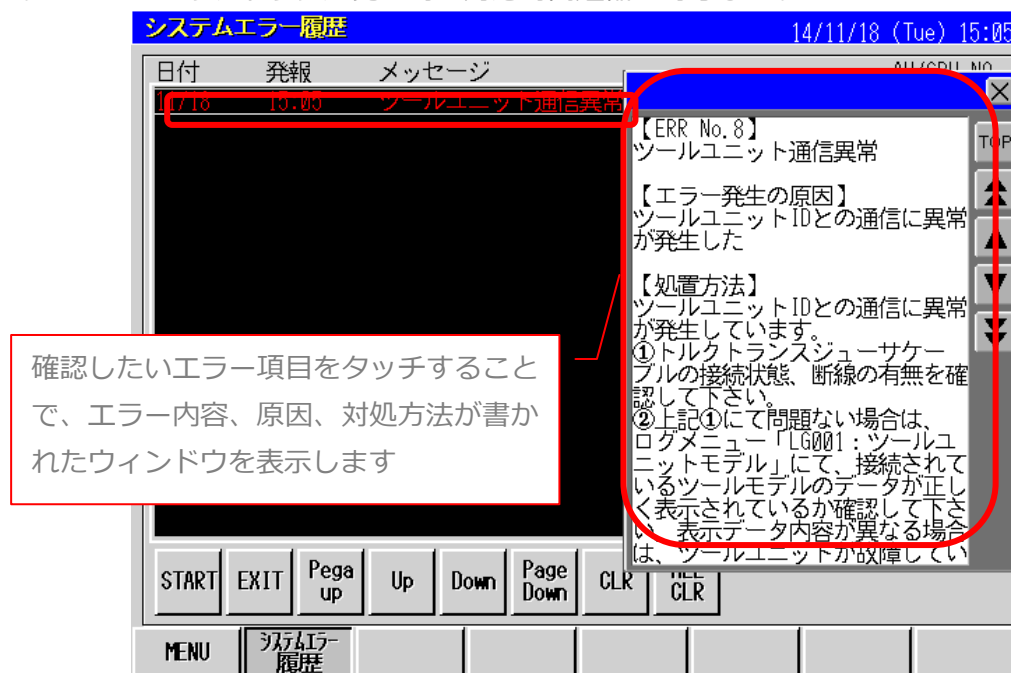
「I/O STOP」スイッチ押下中は、入力信号が ON しても MU50 は動作をしません、画面上のランプは点灯しますので、入力信号の接続確認ができます。

また、OUT のランプを押下することで強制出力ができます。接続先の PLC などを入力信号をモニタすることで、出力信号の配線確認ができます。



## 6.8. システムエラー履歴画面

システムエラーについては、履歴一覧画面からエラー内容、原因、処置方法を表示することができます。これにより、トラブル発生時の対応時間短縮に寄与します。



## 7. 関連資料

ENRZ-MU50 取扱説明書

ENRZ-AU50 取扱説明書

ENRZ-SPU50 取扱説明書

MU50 タッチパネル仕様書

上記資料は株式会社エスティックまでご依頼ください。